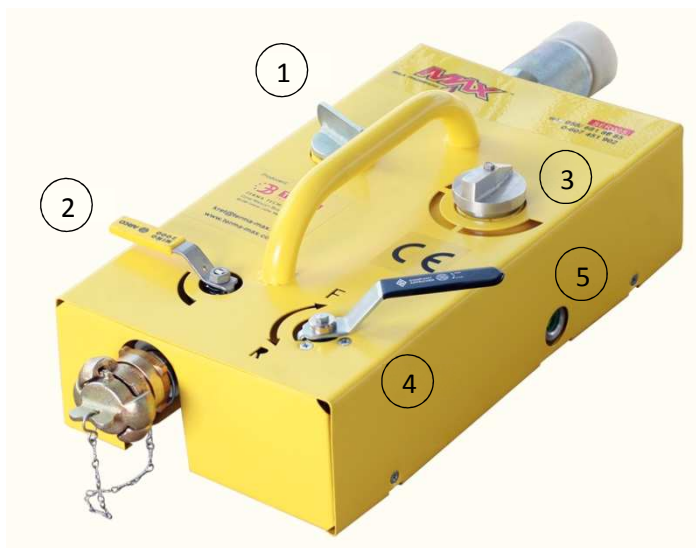


STACJA STERUJĄCA do maszyn przeciskowych **MAX Siła Przebicia**



Dane techniczne:

PARAMETRY TECHNICZNE	K180S	K95S
	K160S	K75S
	K130S	K65
Długość [mm]	665	534
Szerokość [mm]	232	232
Wysokość [mm]	180	180
Masa [kg]	15,8	11,4
Pojemność zbiornika [l]	3,1	1,1
Ciśnienie pracy [Atm]	7	7

Opis funkcji:

- 1 – Korek wlewu oleju
- 2 – Zawór ilości doprowadzonego powietrza
- 3 – Intensywność smarowania
- 4 – Zmiana kierunku pracy kreta
- 5 – Wskaźnik poziomu oleju

Zalety:



Płynna regulacja prędkości pracy maszyny przeciskowej, w zależności od panujących warunków gruntowych. Kret pracuje maksymalnie wydajnie gdy zachowana jest przyczepność jego korpusu z otaczającym podłożem. W glebie luźnej lub grząskiej przyczepność ta może zostać zerwana, co widać po niewłaściwej pracy kreta – zamiast intensywnie przemieszczać się w przód, tkwi w miejscu. Wtedy wystarczy zredukować przepływ powietrza doprowadzonego do maszyny, aż do momentu, kiedy złapie ona przyczepność w gruncie i zacznie przemieszczać się w przód. Po pokonaniu niespójnego gruntu, można realizować przecisk przy pełnej prędkości pracy kreta.

Natychmiastowa zmiana kierunku pracy kreta, może nastąpić w każdych warunkach glebowych i bez konieczności wyłączenia pracującej maszyny. Jest to niezwykle przydatne, gdy niemożliwe jest kontynuowanie przecisku w pierwotnie planowanym miejscu, a warunki glebowe spowodowały częściowe zasypanie tunelu za kretem. Funkcję tą posiadają ją wszystkie rozmiary maszyn przeciskowych, występujących w ofercie TERMA.



KONTAKT:

tel.: +48 58 / 694 05 15
tel.kom.: 607 451 902

fax: +48 58 / 694 05 96
tel.kom.: 607 451 900

mail: kret@terma-max.com
tel. kom.: 607 451 433