ПРОХОДКА СКВАЖИН ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН

Пневмопробойная машина может использоваться с расширителем, называемым также калибратор. Он позволяет производить проходку скважин значительно большего диаметра, чем диаметр самой машины. Таблица ниже иллюстрирует, какие диаметры скважин можно получить при помощи конкретной машины. Следует принять во внимание, что окончательный диаметр скважины после прохода крота несколько сузится вследствие расширения почвы, уплотненной кротом во время проходки. Величина сужения зависит от типа грунта и его плотности.

МАШИНА / ДИАМЕТР	ПРОХОДКА СКВАЖИН											
	Ø 55	Ø 65	Ø 75	Ø 95	Ø 110	Ø 125	Ø 130	Ø 160	Ø 180	Ø 195	Ø 219	Ø 244
MAX K55												
MAX K65												
MAX K75K												
MAX K75S												
MAX K95S												
MAX K130S												
MAX K160S												
MAX K180S												

КРОТ

КРОТ + РАСШИРИТЕЛЬ

ПРОТЯЖКА ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ ХАРАКТЕРИСТКИ МАШИН

В таблице ниже представлены типовые диаметры ПЭ/ПВХ труб, а также соответствующие им машины. Для протяжки трубы необходимого диаметра, машина должна быть оснащена втулкой для протяжки труб соответствующего диаметра. В некоторых ситуациях необходимо также использовать расширитель.

МАШИНА / ДИАМЕТР	ПРОТЯЖКА ТРУБ ПЭ/ПВХ										
	Ø 50	Ø 63	Ø 75	Ø 90	Ø 110	Ø 125	Ø 140	Ø 160	Ø 180	Ø 200	Ø 225
MAX K55											
MAX K65											
MAX K75K											
MAX K75S											
MAX K95S											
MAX K130S											
MAX K160S											

КРОТ + ВТУЛКА ДЛЯ ПРОТЯЖКИ ТРУБ

КРОТ + ВТУЛКА ДЛЯ ПРОТЯЖКИ ТРУБ И/ИЛИ РАСШИРИТЕЛЬ

ВБИВАНИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН

Пневмопробойники MAX являются универсальными устройствами. Это значит, что с их помощью можно протягивать ПЭ/ПВХ трубы, а также вбивать стальные трубы. В таблице ниже представлены возможности соответствующих машин для выполнения операции по вбиванию стальных труб. Для упрощения выполнения операции по вбиванию стальной трубы следует использовать машину диаметром соответствующим диаметру инсталляции. Стоит также учесть тип грунта, а также длину вбиваемой трубы. В ряде случаев машина K130S легко справляется с вбиванием стальной трубы диаметром 323 мм и длиной 20 м. В других местах, могут встретиться исключительно сложные грунты и лишь машина большего диаметра позволит справиться с данным заданием. Позвоните нам – наши эксперты помогут вам при выборе оптимальной машины для ваших нужд.

МАШИНА / ДИАМЕТР	ВБИВАНИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ										
	Ø 133	Ø 159	Ø 219	Ø 273	Ø 323	Ø 355	Ø 406	Ø 457	Ø 508	Ø 610	Ø 711
MAX K55											
MAX K65											
MAX K75K											
MAX K75S											
MAX K95S											
MAX K130S											
MAX K160S											
MAX K180S											
MAX T240											

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПНЕВМОПРОБОЙНЫХ МАШИН

ПАРАМЕТР / МАШИНА	ЕД. ИЗМ.	MAX K55	MAX K65	MAX K75K	MAX K75S	MAX K95S	MAX K130S	MAX K160S	MAX K180S
диаметр	мм	55	65	75	75	95	130	160	180
длина	мм	1180	1366	1084	1501	1641	1815	2110	2256
масса	кг	15	22,5	22	33	56	115	203	275
потребление воздуха*	$м^3$/мин	0.7 (1.1)	0.8 (1.2)	1.1 (1.8)	1.1 (1.8)	1.7 (2.5)	2.4 (3.6)	3.5 (4.5)	4.5 (5)
рабочее давление	атм	7	7	7	7	7	7	7	7
энергия удара	Дж	40	100	100	150	250	430	710	1140
частота удара	Hz	8	6	10	6	7	6	6	5

МОЛОТ ДЛЯ ВБИВАНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ TERMA MAX

MAX T240

Технические характеристики:

- наружный диаметр 240 мм
- длина 1630 мм
- масса машины 380 кг
- рабочее давление 6 атм
- потребление воздуха* 6,0 – 7,5 $м^3$/мин
- энергия удара 2000 Дж
- частота удара 1,7 – 2,5 Hz

*в скобках указаны рекомендуемые значения для получения оптимальных рабочих характеристик

Область применения: вбивание стальных труб диаметрами до 711 мм

ПНЕВМОПРОБОЙНЫЕ МАШИНЫ TERMA MAX

MAX K55

Область применения:

- проходка скважин Ø 55 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 40 мм при помощи режущего наконечника

MAX K65

Область применения:

- проходка скважин Ø 65 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 50 мм и 63 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 55 мм при помощи режущего наконечника

MAX K75K (короткая версия)

Область применения:

- проходка скважин Ø 75 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 63 мм и 75 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 55 мм при помощи режущего наконечника

MAX K75S

Область применения:

- проходка скважин Ø 75 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 63 мм и 75 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 55 мм при помощи режущего наконечника

MAX K95S

Область применения:

- проходка скважин Ø 95 мм
- проходка скважин Ø 125 мм при помощи расширителя
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 75 мм и 90 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 75 мм при помощи режущего наконечника
- вбивание стальных труб Ø до 219 мм

MAX K130S

Область применения:

- проходка скважин Ø 130 мм
- проходка скважин Ø 160 мм, 180 мм, 195 мм, 219 мм при помощи расширителя
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 110 мм и 125 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 140 мм – 200 мм при помощи расширителей
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 75 мм при помощи режущего наконечника
- вбивание стальных труб Ø до 323 мм

MAX K160S

Область применения:

- проходка скважин Ø 160 мм
- проходка скважин Ø 195 мм, 219 мм при помощи расширителя
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 110 мм – 140 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 160 мм – 200 мм при помощи расширителей
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 75 мм при помощи режущего наконечника
- вбивание стальных труб Ø до 406 мм

MAX K180S

Область применения:

- проходка скважин Ø 180 мм
- проходка скважин Ø 219 мм и 244 мм при помощи расширителя
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 140 мм – 160 мм
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 180 мм – 225 мм при помощи расширителей
- втягивание ПЭ/ПВХ труб Ø 25 мм – 75 мм при помощи режущего наконечника
- вбивание стальных труб Ø до 406 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКССУАРЫ

ДЛЯ ПРИЦЕЛИВАНИЯ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Оптический комплект
Служит для правильного задания направления машине в стартовом котловане. Состоит из прицельного устройства и вешки.

Стартовая платформа
Позволяет точно установить машину в стартовом котловане. Позволяет регулировать положение машины как по горизонтали, так и по вертикали.

ДЛЯ ВТЯГИВАНИЯ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Втулки для протяжки труб
Служат для непосредственной протяжки пластиковых труб за кротом во время первой проходки.

Режущий наконечник для протяжки труб
Позволяет вручную затягивать пластиковые трубы малых диаметров, предварительно прикрепив их к пневматическому шлангу.

Натяжитель троса
Вместе с соответствующим диаметру трубы адаптером и стальным тросом позволяет натянуть и скрепить между собой составные пластиковые трубы.

ДЛЯ ВБИВАНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

Конусы
Предназначены для вбивания стальных труб. Крепятся на головной части машины при помощи крепежных тросов. В зависимости от диаметра вбиваемой трубы используется один конус или несколько последовательных.

Пневмовытеснители и шланг пневмовытеснителя
В комплекте с поршнем пневмовытеснителя и шпильками предназначены для удаления грунта из забитой стальной трубы. Шланг позволяет присоединить пневмовытеснитель к компрессору.

ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ СКВАЖИН

Расширители
Позволяют пробить скважину и втянуть пластиковую трубу диаметром, превышающим диаметр машины.

ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАШЕМУ ПАРТНЕРУ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ:

...ИЛИ СВЯЖИТЕСЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО С НАМИ:

TERMA Sp. z o.o.
Czaple 100
80-298 Gdańsk, Poland

tel.: +48 607 451 268

www.termamax.com
mole@termamax.com

TERMA | MAX УДАРНАЯ СИЛА

TERMA Sp. z o. o. является ведущим польским производителем пневмопробойных машин типа «крот». Оборудование этого типа является незаменимым при бестраншейном способе укладки водных, газовых, электрических, телекоммуникационных и стальных обсадных труб произвольного назначения. Представленная продукция устанавливает новые стандарты на рынке. Производство машин осуществляется в современном производственном помещении с использованием самых передовых технологий. Мы представлены на рыке более пятнадцати лет. За это время нам удалось заслужить репутацию лидера среди производителей пневмопробойных машин не только в Польше, но и среди потребителей во всем мире.

ПНЕВМОПРОБОЙНЫЕ МАШИНЫ

termamax.com

MAX K130S
1 место
НАИВЫСШАЯ ТОЧНОСТЬ
Первые Международные Соревнования среди Пневмопробойных Машин
// Заверче, 2012 //

MAX K95S
EXPERT 2012
ИННОВАЦИОННОСТЬ КОНСТРУКЦИИ
„Бестраншейные технологии"
NO-DIG
// Кельце, 2012 //

MAX K55
EXPERT 2014
ИННОВАЦИОННОСТЬ КОНСТРУКЦИИ
„Бестраншейные технологии"
NO-DIG
// Кельце, 2014 //

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ // БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ ТОЧНОСТЬ НАДЕЖНОСТЬ // ПОДТВЕРЖДЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОСТОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ // ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ // ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

gigiettom20170406