

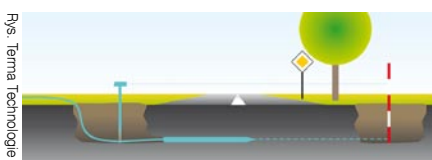
Krajowa technologia bezwykopowa

Technologia bezwykopowa zapewnia zminimalizowanie wszelkich kosztów związanych z inwestycjami budowlanymi. Historia tak zwanego „kreta” została zapoczątkowana w Polsce na Politechnice Gdańskiej, gdzie opracowano konstrukcję pneumatycznego przebijaka gruntu.

Tradycję tą, do dziś, kontynuuje firma Terma Technologie, będąca największym polskim producentem maszyn pneumatyczno-udarowych o nazwie Max.

Dzięki utrzymywaniu produkcji w Polsce, firma zapewnia wysokiej klasy urządzenia w konkurencyjnych cenach oraz fachową pomoc przez cały okres eksploatacji. W ofercie firmy znajdują się maszyny o średnicy od 65 do 180 mm. Najpopularniejszą jest K130S, która daje możliwość wykonywania samodzielnych przecisków o średnicy 130 mm, a dzięki zastosowaniu poszerzaczy, także o średnicach 160, 180 i 195 mm. K130S może być również wykorzystywana do wciągania rur PE/PCV o średnicy 90-180 mm oraz wbijania rur stalowych o średnicy 90-323 mm przy użyciu specjalnych stożków.

Przy wyborze maszyny przeciskowej, jednym z ważniejszych kryteriów jest celność. Krety Max zyskały wśród obecnych użytkowników opinię wyjątkowo celnych, a to dzięki opracowaniu specjalnej głowicy schodkowej, optymalnej długości i wyważeniu. Wysoka energia uderzenia maszyny przeciskowej stanowi o szybkości i skuteczności wykonywanych prac oraz wpływa na koszty. Wysoką moc uderzenia uzyskano dzięki zastosowaniu uszczelnień i prowadzeń teflonowych. Teflon gwarantuje niski współczynnik tarcia. Para cierna metal – teflon sprawia, że energia doprowadzona do maszyny w postaci sprężonego powietrza, jest efektywnie wyko-



Technologia bezwykopowa pozwala na prowadzenie prac bez naruszenia infrastruktury zewnętrznej



Pneumatyczny przebijak do gruntu Max K130S



Stacja sterująca. Zmiana kierunku pracy następuje przez przestawienie dźwigni na olejacz

rzystywana, a między elementami współpracującymi nie dochodzi do przecieków powietrza. Zastosowanie prowadzeń i uszczelnień teflonowych, gwarantuje bardzo długi okres eksploatacji maszyny. Koszt wymiany zużytych prowadzeń i uszczelnień jest znikomy w porównaniu z kosztem zakupu nowej maszyny.

Bardzo istotną cechą, ułatwiającą pracę jest sterowanie. W przypadku wszystkich maszyn Max jest ono niezwykle proste. Zmiany kierunku dokonuje się poprzez zawór pneumatyczny, umieszczony w olejacz. Ma to kluczowe znaczenie w przypadku zasypania przecisku za kretem i koniecznością jego wycofania. Sam wąż sterujący umieszczony jest wewnątrz głównego węża zasilającego, co dodatkowo uniemożliwia jego przypadkowe uszkodzenie.

Ważnym elementem, często pomijanym przy wyborze maszyny, jest zaplecze techniczne, jakim dysponuje producent. Ma to istotne znaczenie zarówno na etapie produkcji, jak i dla późniejszej obsługi posprzedażowej. Terma Technologie dysponuje nowoczesnym parkiem maszynowym, a zespół technologów i konstruktorów nieustannie dba o obowiązujące standardy. Użytkownicy mogą liczyć na opracowanie i wyprodukowanie akcesoriów, według indywidualnych oczekiwań i projektów. Maszyny Max serwisowane są w ciągu jednego dnia roboczego. W wyjątkowych sytuacjach wydawane są urządzenia zastępcze.

Nieocenioną wartością dodaną przy wyborze maszyny, jest także pakiet szkoleń, szczególnie ważny dla firm dopiero rozpoczynających pracę maszynami przeciskowymi.

Wybierając maszynę typu „kret” warto wziąć pod uwagę wszystkie powyższe cechy, wpływające na jakość i skuteczność. Pozornie niskie koszty wynikające z samego zakupu, mogą być przyszłą stratą w przyszłości.

Wysoka energia uderzenia. Łatwa obsługa i sterowanie. Wyjątkowa celność.

TERMA
TECHNOLOGIE



SIŁA PRZEBICIA

www.terma-max.com



TERMA TECHNOLOGIE Sp. z o.o. | Czaple 100 | 80-298 Gdańsk | Producent Polski
tel.: +48 58 694 05 15 | kret@terma-max.com

Dotrzyj ze swoją ofertą do profesjonalistów
Zapewnij swojej firmie korzystne zlecenia
Wylansuj swoje produkty
Nawiąż nowe kontakty

Spotkania

na poziomie
architektów
projektantów
wykonawców
administratorów



organizator: **VIRTUS** 

ORGANIZACJA SPOTKAŃ BRANŻOWYCH

31-031 Kraków, ul. Wrzesińska 6/10

tel. 012 421 27 09, tel./fax: 012 429 55 20 wew. 22

www.virtus.com.pl e-mail: virtus@virtus.com.pl

www.festiwalwnetrz.com.pl